

Technische Beschreibung BUB 63 / 3000 CNC:

- Maschinenbett aus stabilisiertem und gealtertem Guss. Je nach Baugröße in einem, oder mehreren Teilen. Konstruktion allg. gem. Standards der Firma TOS. Die Führungsbahnen (Z) sind geschabt, Achse X ist ausgestattet mit Linearführungen. Zweiteiliger Maschinentisch (Z-Achse) , schwenkbar.
- Siemens CNC-Steuerung, Type One mit Bedienermenü für das Einrichten, Schleif- und Abrichtzyklen.
Schwenkbares Bedienpult, inkl. portables Einrichtepanel.
Elektronisches Handrad umschaltbar auf X/Z-Achse.
- Heidenhain Meßsysteme, Achse X (Glasmaßstab mit Sperrluft) , Achse Z (Drehgeber)*
- Schaltschrank mit Kühler, Innenbeleuchtung und 220-Volt-Steckdose (vor Hauptschalter)
- Zentralschmierung mit Drucküberwachung für die Führungsbahnen und Kugelgewindetriebe.
- Automatischer Reitstock mit manueller Zylinderfehlerkorrektur und Sicherheits-Fußpedal.
- Abrichthalter mit MK1, am Reitstock und (Optional) am Werkstückspindelstock .
- Universal-Werkstückspindelstock mit stufenloser Drehzahländerung für Wellen-, oder Futterbearbeitung
- Manuell schwenkbarer Schleifkopf mit Luftkissenunterstützung und Einstellskala.
- Kabel und Schläuche mit gedruckter Kennzeichnung und Nummerierung an den Montage-, bzw. allen Durchführungsstellen.
- Pneumatische Ausrüstung, Fabrikat FESTO.
- Elektrische Ausrüstung soweit möglich, Fabrikat Siemens/ Euchner/ Balluf/ Telemecanique / Schneider / Kübler, bzw. nur namhafte Komponenten.
Spannung 400V-50Hz, 24 V, gem. nach EN-Normen
- Luftschleifeinrichtung mittels GAP-Control (Option).

*Änderungen/Varianten auf Wunsch möglich.

- -2-Komponenten Maschinenlackierung nach RAL-Tabelle

Technische Daten BUB 63 / 3000 CNC

- Spitzenweite / Schleiflänge	mm	3.000
- Max. Werkstück-Umlaufdurchmesser	mm	630
- Max. Schleifdurchmesser	mm	630
- Schleifscheibenabmessung, max .	mm	508x80x203,2*
- Variante 1 (Option)	mm	600x80x305
- Vs-Schleifscheibe, max.	m/s	45
- Schleifspindellagerung	Type	Präzisions- Wälzlagerung
- Längshub, Z-Achse, ca.	mm	3.250
- kleinste Maßeingabe / Positioniergenauigkeit auf den Durchmesser (X)	mm	0,001
- Aufnahme Werkstückspindelstock	MK	5
- Aufnahme Reitstock	MK	5
- Werkstückdrehzahlen, ca.	min.-1	18 – 560 *
- Werkstückgewichte, max.		
- Zwischen den Spitzen (sporadisch, bzw. mit Lünetten)*	Kg	400 (500)*
- Fliegende Aufnahme (inkl. Spannmittel)	Kg	80 *
- Antriebsleistung		
- Schleifspindel	KW	11 (15) *
- Werkstückspindel	KW	2,5
- Gesamt installiert, ca.	KW	22 (26)

*Änderungen/Varianten auf Wunsch möglich.